

Manual de Instalação

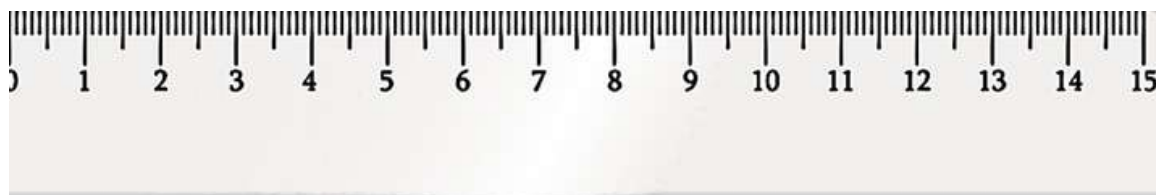
**14563 - PROTETOR DIANTEIRO HONDA
POP 110 2015-2026 (PFM)**



Características:

- Produzido em tubo redondo de aço carbono;
- Acabamento com pintura eletrostática pó preto fosco;
- Acompanha parafusos, porcas, arruelas, espaçador e proteção plástica;
- Massa do produto aproximado: 3,492 kg;
- Pessoas necessárias para instalação: 02.

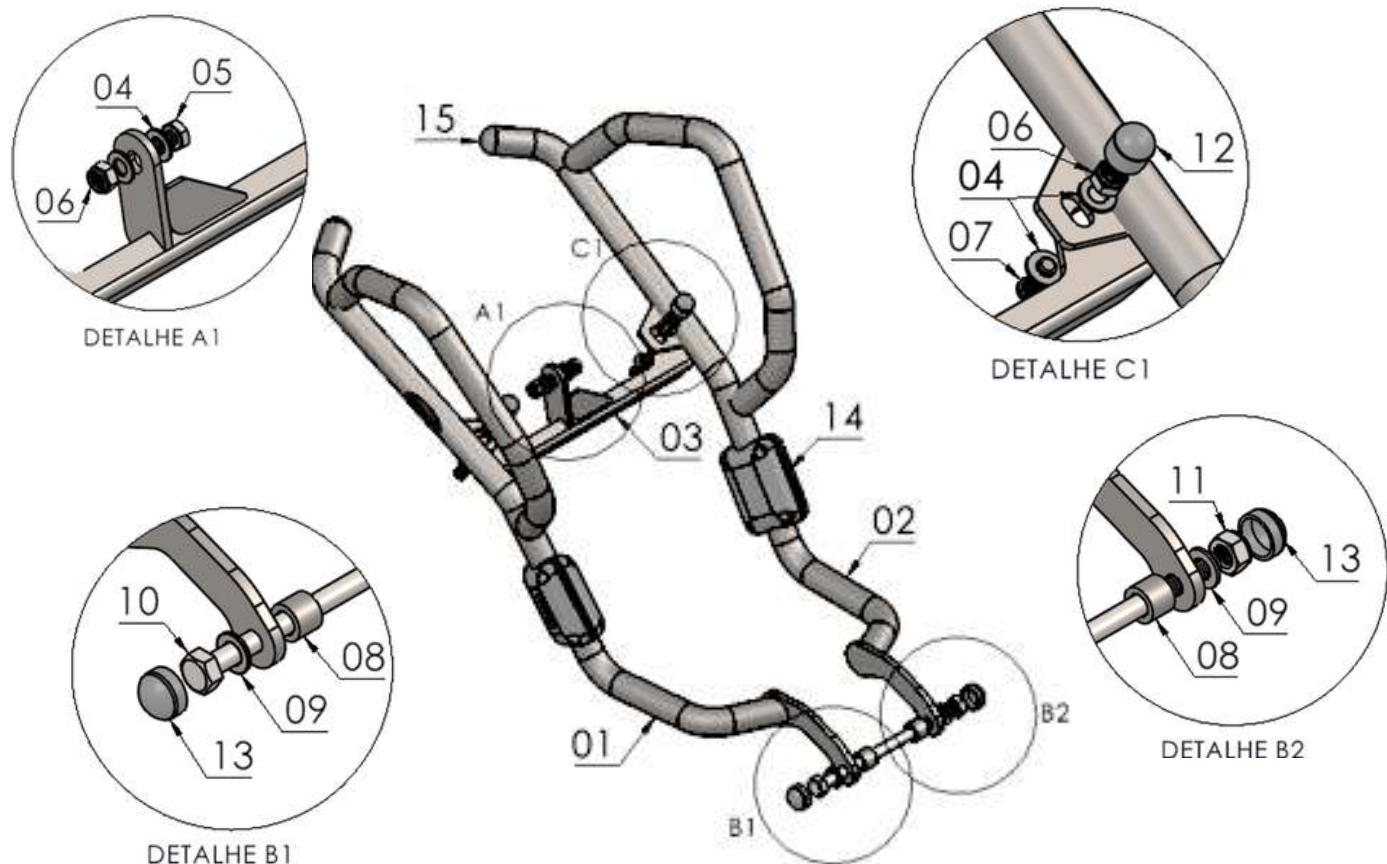
**www.chapam.com.br
suportetecnico@chapam.com.br**





IMPORTANTE
 Por questões técnicas, segurança e garantia este produto deve ser instalado por pessoas especializadas. Não nos responsabilizamos por defeitos na montagem desta peça.

14563 - PROTETOR DIANTEIRO HONDA POP 110 2015-2026 (PFM)



**Imagem Meramente Ilustrativa
 (Versão - 01)
 O produto está sujeito a alterações sem aviso prévio**

Nº	Cód. Peça	Descrição	Total
01	-	Protetor de carenagem HONDA POP 110i ES (lado esquerdo)	01
02	-	Protetor de carenagem HONDA POP 110i ES (lado direito)	01
03	-	Reforço central protetora carenagem HONDA POP 110i ES	01
04	105	Arruela lisa M8 (8,40 x 17,00 x 1,50 mm)	06
05	1580	PARAF. SEXTAVADO MA 08 - 1,25 X 20 AÇO 8.8 rosca total	01
06	284	PORCA SEXT.TRAV. BAIXA M 8 X 1,25	03
07	881	PARAF. CAB. ABAUL. ALLEN MA 08 - 1,25 X 20 INOX rosca total	02
08	-USI-1781- (0004)	Espaçador Ø Ext. 17,90 x Ø Int. 10,60 x Comp. 14,00	02
09	1297	Arruela lisa M10 (10,50 x 19,80 x 1,80 mm)	02
10	3019	PARAF. SEXTAVADO MA 10 - 1,50 X 160 AÇO 8.8 rosca parcial	01
11	883	PORCA SEXT.TRAV. COM NYLON M 10 - 1,50 BAIXA	01
12	1396	TAMPA PLASTICA REDONDA M8	02
13	1339	TAMPA PLASTICA REDONDA M10	02
14	PP- (Duo)	Kit de proteção plástica dianteiro (Dupla lateral)	01
15	1338	TAMPA PLASTICA INTERNA TUBO 1"	02

Tabela de torque

MEDIDA ROSCA	Aço 4.6	Aço 5.5	Aço 5.8	Aço 6.9	Aço 8.8	Aço 10.9	Aço 12.9
Diâmetro Parafuso	Torque a serem aplicados (NEWTON METRO – Nm)						
M 04	1	1,3	2,1	2,6	3	4,3	5,1
M 05	2	2,5	4,1	5,1	6	8,5	10,2
M 06	3,4	4,5	7	8,7	10,3	14,7	17,6
M 08	8,2	10,8	16,8	21,6	25,5	35,3	42,2
M 10	16,7	21,6	33,5	42,2	50	70,6	85,3
M 12	28,4	38,2	57	73,5	85	122	147
M 14	45,1	60,8	91	116	138	194	235
M 16	69,6	93,2	138	178	211	299	358
M 18	95,1	127	192	245	289	412	490
M 20	135	180	269	384	412	579	696

MEDIDA ROSCA	Inox A2	Inox A4-50	Inox A4-70	Inox A4-80
Diâmetro Parafuso	Torque a serem aplicados (NEWTON METRO – Nm)			
M 04	0,8	-,-	-,-	-,-
M 05	1,7	-,-	-,-	-,-
M 06	3,0	3,3	7	9,3
M 08	7,9	7,8	17	22
M 10	14,0	15	33	44
M 12	24,0	27	57	76
M 14	-,-	43	91	121
M 16	59,0	65	14	187
M 18	-,-	91	195	260
M 20	114,0	127	273	364



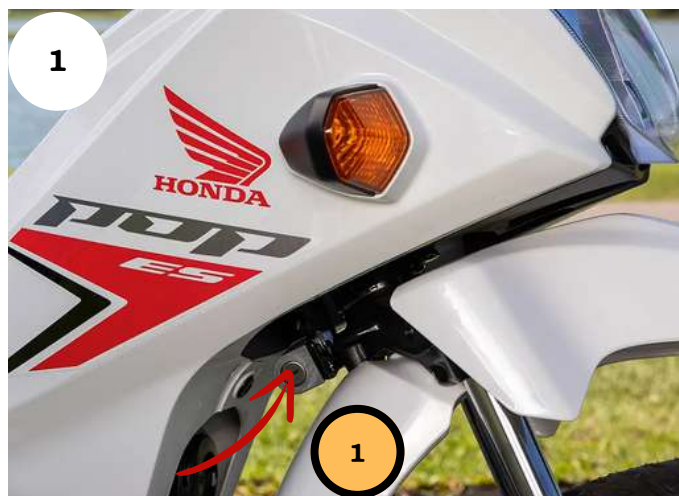
IMPORTANTE

Por questões técnicas, segurança e garantia este produto deve ser instalado por pessoas especializadas. Não nos responsabilizamos por defeitos na montagem desta peça.

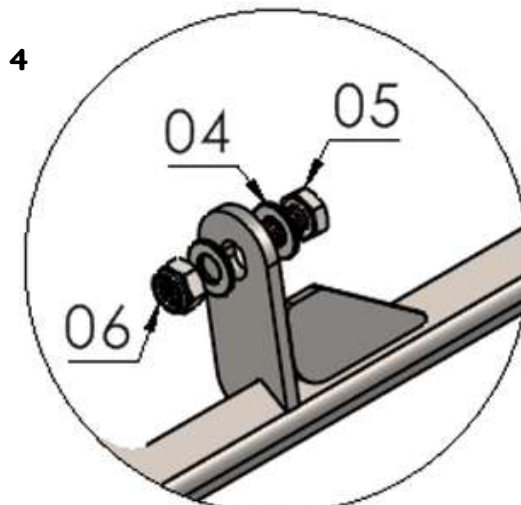
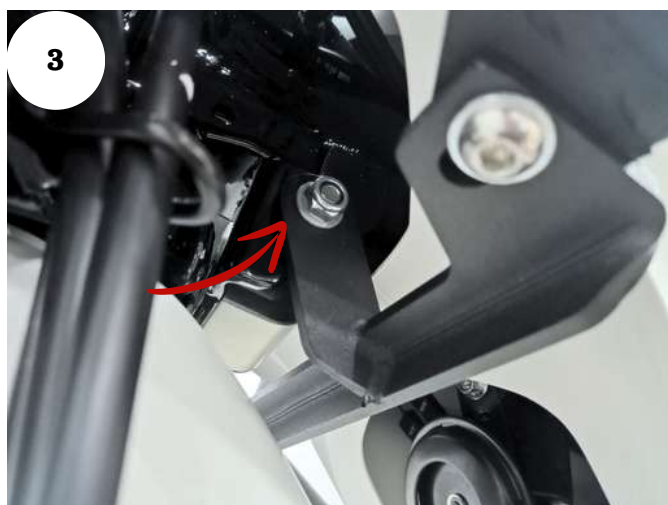


MOTOPEÇAS

Importante: somente dê o aperto final com o conjunto todo pré-instalado.



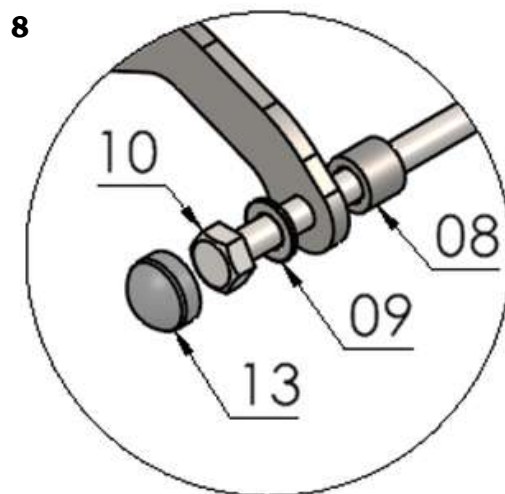
01-Identifique os pontos de apoio do item, ①na furação da chapa do quadro, próximo ao sistema de trava da moto e na união entre motor e quadro, Fig. 01 e 02;



02- Instale o reforço central (item 03) na moto, utilize arruela M8, parafuso sextavado M8 x 20 e porca travante M8 (itens 04, 05 e 06 – DETALHE A1), Fig. 03 e 04;

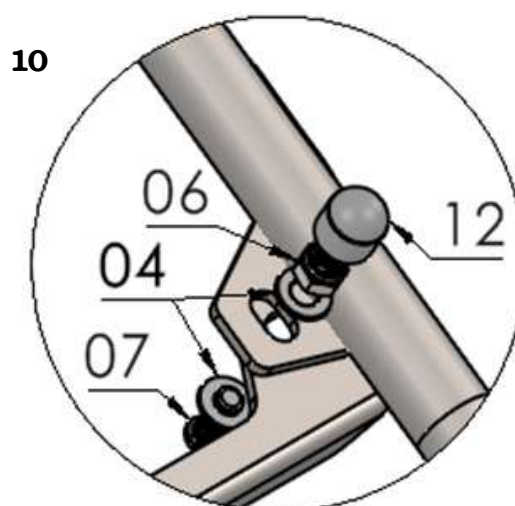


3 - Retire o parafuso que fixa a parte superior do motor ao quadro, Fig. 05 e 06;



04 - Inicie a instalação pela lateral esquerda, posicione o protetor lateral (item 01), em suas respectivas furações.

Na parte inferior, fixe ao quadro com parafuso sextavado MA 10 - 1,50 X 160 AÇO 8.8 rosca parcial, arruela lisa M10 (10,50 x 19,80 x 1,80 mm), protetor de motor e Espaçador Ø Ext. 17,90 x Ø Int. 10,60 x Comp. 14,00, Fig. 07 e 08.

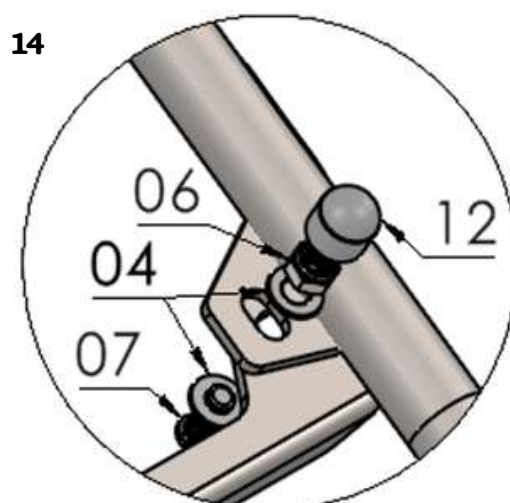


05 - Na parte superior, faça a união do protetor com o reforço central, utilize: Parafuso cab. abaul. ALLEN MA 08 - 1,25 X 20 INOX rosca total, arruela lisa M8 (8,40 x 17,00 x 1,50 mm), o protetor de motor, arruela lisa M8 (8,40 x 17,00 x 1,50 mm) e porca sext. trava baixa M8 X 1,25, Fig. 09 e 10;



06 -Finalize a montagem pela lateral direita do protetor (item 03). Na parte inferior, utilize:

Espaçador Ø Ext. 17,90 x Ø Int. 10,60 x Comp. 14,00, protetor de motor, arruela lisa M10 (10,50 x 19,80 x 1,80 mm) e porca sext. travante com NYLON M 10 - 1,50 BAIXA, Fig. 11 e 12;



07 - Na parte superior, faça a união do protetor com o reforço central, assim como na lateral esquerda, Fig. 13 e 14;

08 - Identifique se as peças estão montadas corretamente e realize o aperto final de parafusos e porcas.

09 - Adicione as proteções e tampas plásticas, Fig. 15.

