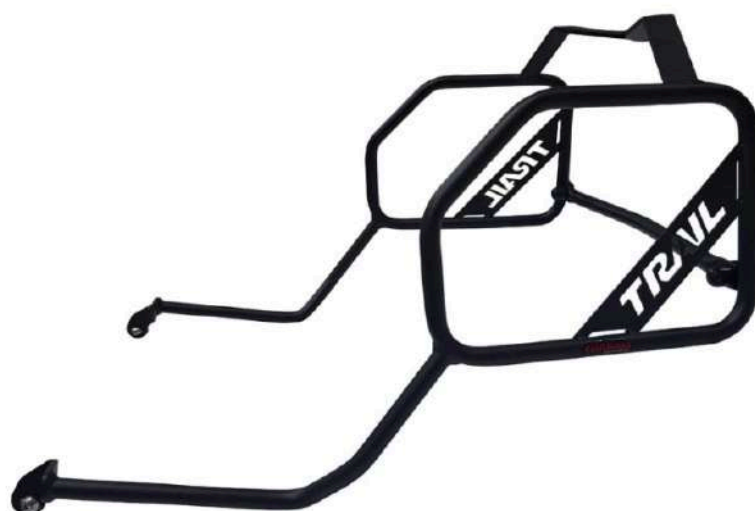


Manual de Instalação

**14830 - AFASTADOR DE ALFORGE HONDA
NXR 160 BROS 2025+/ XRE 190 2025+ (PFM)**



Características:

- Produzido em tubo redondo e chapa de aço carbono;**
- Acabamento com pintura eletrostática pó preto fosco microtextura;**
- Acompanha parafusos, porcas, arruelas e reforço central;**
- Massa do produto aproximado: 2,33Kg;**
- Pessoas necessárias para instalação: 02.**

www.chapam.com.br

suportetecnico@chapam.com.br

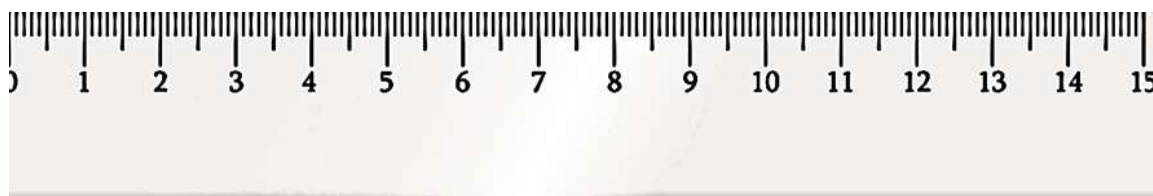


Tabela de torque

MEDIDA ROSCA	Aço 4.6	Aço 5.5	Aço 5.8	Aço 6.9	Aço 8.8	Aço 10.9	Aço 12.9
Diâmetro Parafuso	Torque a serem aplicados (NEWTON METRO – Nm)						
M 04	1	1,3	2,1	2,6	3	4,3	5,1
M 05	2	2,5	4,1	5,1	6	8,5	10,2
M 06	3,4	4,5	7	8,7	10,3	14,7	17,6
M 08	8,2	10,8	16,8	21,6	25,5	35,3	42,2
M 10	16,7	21,6	33,5	42,2	50	70,6	85,3
M 12	28,4	38,2	57	73,5	85	122	147
M 14	45,1	60,8	91	116	138	194	235
M 16	69,6	93,2	138	178	211	299	358
M 18	95,1	127	192	245	289	412	490
M 20	135	180	269	384	412	579	696

MEDIDA ROSCA	Inox A2	Inox A4-50	Inox A4-70	Inox A4-80
Diâmetro Parafuso	Torque a serem aplicados (NEWTON METRO – Nm)			
M 04	0,8	-,-	-,-	-,-
M 05	1,7	-,-	-,-	-,-
M 06	3,0	3,3	7	9,3
M 08	7,9	7,8	17	22
M 10	14,0	15	33	44
M 12	24,0	27	57	76
M 14	-,-	43	91	121
M 16	59,0	65	14	187
M 18	-,-	91	195	260
M 20	114,0	127	273	364



IMPORTANTE
 Por questões técnicas, segurança e garantia este produto deve ser instalado por pessoas especializadas. Não nos responsabilizamos por defeitos na montagem desta peça.



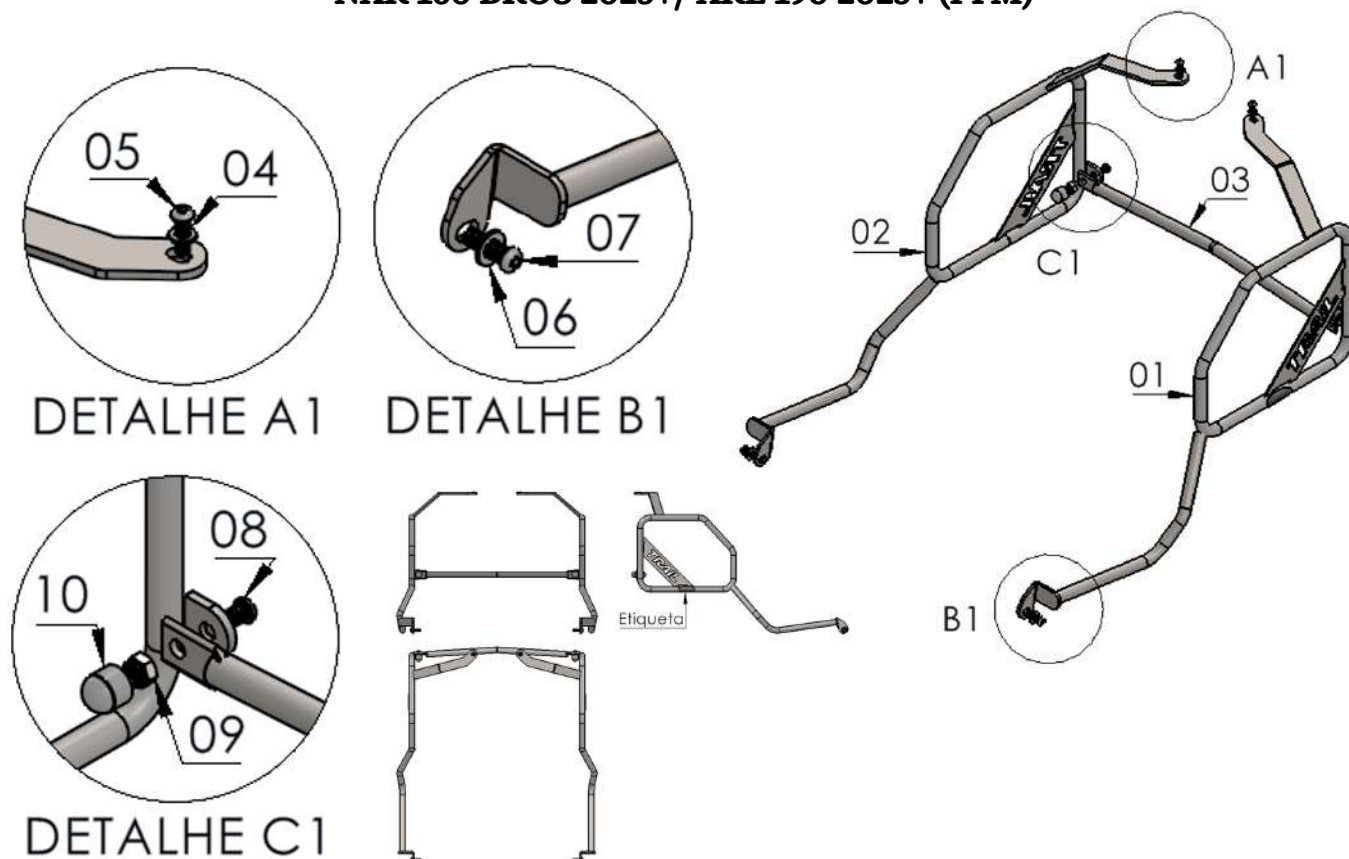
Após aproximadamente 50Km percorridos é recomendado o ajuste de apertos dos parafusos e porcas se necessário.





IMPORTANTE
Por questões técnicas, segurança e garantia este produto deve ser instalado por pessoas especializadas. Não nos responsabilizamos por defeitos na montagem desta peça.

14830 - AFASTADOR DE ALFORGE HONDA
NXR 160 BROS 2025+ / XRE 190 2025+ (PFM)



**Imagem Meramente Ilustrativa
(Versão - 01)**
O produto está sujeito a alterações sem aviso prévio

Nº Item	Cód. Peça	Descrição itens na peça	Total
01	-	AFASTADOR DE ALFORGE HONDA NXR 160 BROS 2025+ (Lado esquerdo)	01
02	-	AFASTADOR DE ALFORGE HONDA NXR 160 BROS 2025+ (Lado direito)	01

Nº Item	Cód. Peça	Descrição itens no kit	Total
03	ACBA-0042- (0034)	Reforço afastador de alforge XRE 300 – NXR 160 Bros 2025+ – CROSSER 150 – SHI 175	01
04	222	Arruela lisa 6,00 MM ZB (6,40 x 12,5 x 1,20 mm)	02
05	1066	PARAF. CAB. ABAUL. ALLEN MA 06 - 1,00 X 20 INOX rosca total	02
06	105	Arruela lisa M8 (8,40 x 17,00 x 1,50 mm)	02
07	1907	PARAF. CAB. ABAUL. ALLEN MA 08 - 1,25 X 25 INOX rosca total	02
08	881	PARAF. CAB. ABAUL. ALLEN MA 08 - 1,25 X 20 INOX rosca total	02
09	284	PORCA SEXT.TRAV. BAIXA M 8 X 1,25	02
10	1396	TAMPA PLASTICA REDONDA M8	02

Importante: somente dê o aperto final com o conjunto todo pré-instalado.



01 - Identifique os pontos de fixação do afastador de alforje, Fig. 01 e 02;



02 - Inicie removendo o acabamento plástico frontal, Fig. 03;

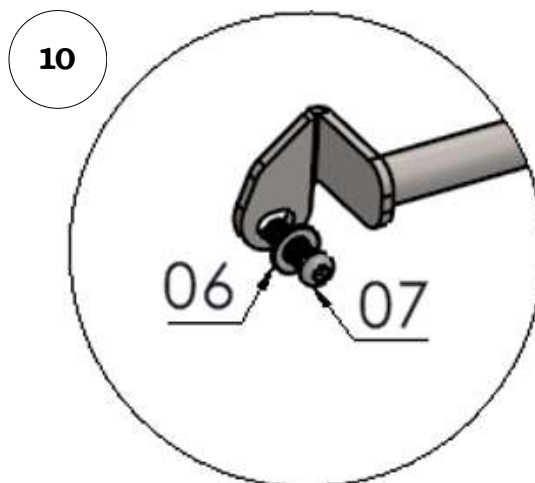
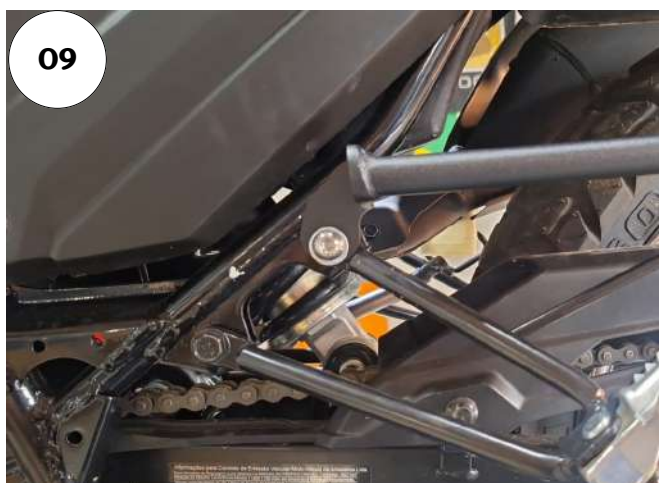
03 - Em seguida remova os parafusos originais encontrados na retirada do acabamento plástico, Fig. 04;



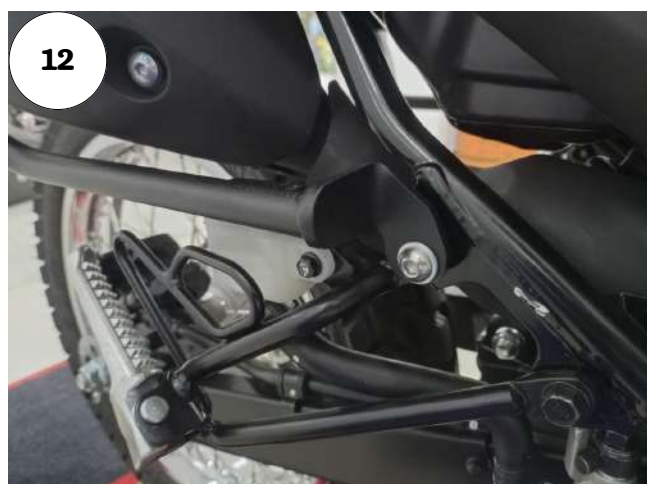
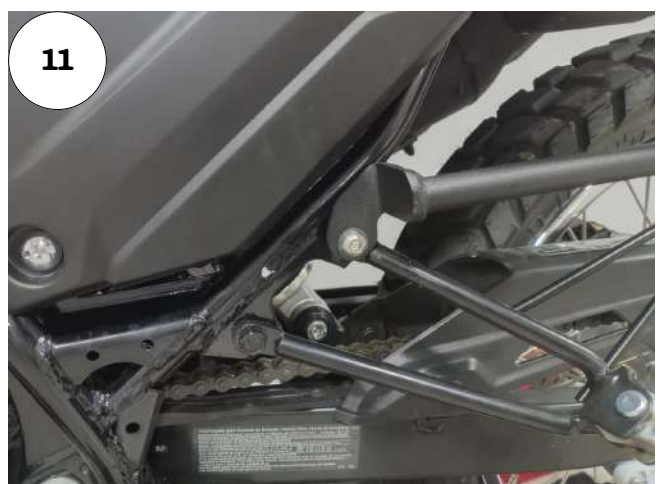
04 - Remova os parafusos da furação superior do suporte da pedaleira do passageiro , Fig.05;



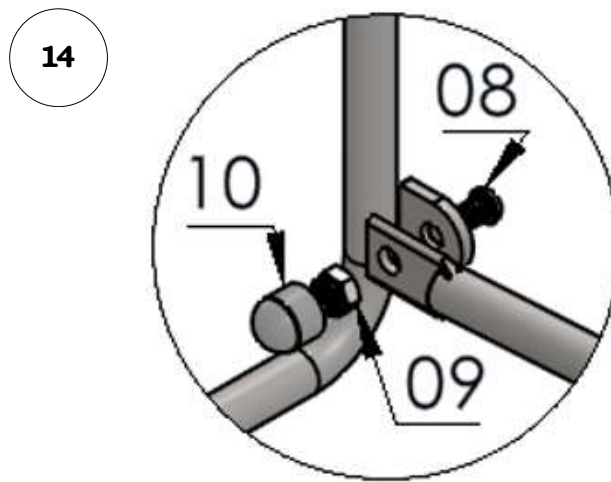
05 - Alinhe o afastador de alforge na furação, faça a fixação da parte superior utilizando a arruela lisa 6,00 MM ZB (6,40 x 12,5 x 1,20 mm) e o paraf. cab. abaul. ALLEN MA 06 - 1,00 X 20 INOX (rosca total), Fig. 07 e 08;



06 - Para fixar a peça ao conjunto da pedaleira utilize arruela lisa M8 (8,40 x 17,00 x 1,50 mm) e paraf. cab. abaul. ALLEN MA 08 - 1,25 X 25 INOX (rosca total), Fig. 09 e 10;



07 - Repita o procedimento com a lateral oposta, Fig. 11 e 12;



08 - Para a instalação do reforço central adicione o mesmo na parte traseira da furação do afastador de alforjes, para devida fixação utilize paraf. cab. abaul. ALLEN MA 08 - 1,25 X 20 INOX rosca total e porca sext. trav. baixa M 8 X 1,25, repita o procedimento com a lateral oposta, Fig. 13, 14, 15 e 16;



09 - Confira a posição de alinhamento das peças na moto, realize os ajustes e dê o aperto final, Fig. 17;

10 - Adicione as tampas plásticas nas porcas, Fig. 18.